

СОРТАМЕНТ ПРОДУКЦИИ ООО «ГД «ГЗОЦМ» на 2015 г.

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Точность изготовления	Состояние	Дополнительные условия по согласованию	
ФОЛЬГА и ЛЕНТЫ						
Фольга и ленты латунные Л63 ГОСТ 2208						
0,08-0,09	10-200	В рулонах	нормальная	ос/тв	1. Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм 2. Твердая IE ₁₀ = 2,0-4,5мм.	
0,10-0,13	10-300		нормальная	тв, ос/тв, пруж		Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм
	300		повышенная по ширине			
0,14	10-300		нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв, пруж		Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм
	300		повышенная по ширине			
0,15-0,24	10-300		нормальная			Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм
	300		повышенная по толщине			
			повышенная по ширине			
0,25-0,50	10-300		нормальная			Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм
0,40-0,50	300-600		повышенная по толщине			
			повышенная по ширине			
0,51-1,00	20-300		нормальная			Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм. Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
	300-600		повышенная по толщине			
			повышенная по ширине			
1,10-2,00	20-179		нормальная			мяг, п/тв, тв, ос/тв
	180-299	повышенная по ширине				
		300-600	нормальная			
	повышенная по толщине					
	повышенная по ширине					
2,1-3,0	32-600	В рулонах	нормальная	мяг, п/тв, тв	При толщине свыше 2,50мм. поставка с нетравленной поверхностью	
3,1-4,0	50-600					

Ленты латунные радиаторные Л63 ГОСТ 20707					
0,07-0,14	14-200	В рулонах	нормальная	тв	Допуск на ширине 14 ^{+0,4} мм
0,13-0,14			нормальная	мяг, п/тв, тв	
0,15-0,25			нормальная		
			повышенная		

Ленты латунные Л63 ТУ 48-21-246					
2,12-2,52	120-197	В рулонах	Не нормируется	мяг	

Ленты латунные Л63 48-21-527					
0,70-1,00	170-300	В рулонах	нормальная	мяг	
			повышенная		

Ленты латунные Л63 ТУ 48-21-5005					
0,22-0,30	20-300	В рулонах	нормальная	мяг, п/тв	Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
0,40-1,50	20-610				

Ленты латунные Л63 ТУ 1840-005-00197965					
0,8	300	В рулонах	высокая по толщине	мяг	Допуск по толщине -0,03 мм

Фольга и ленты латунные Л68 ГОСТ 2208					
0,08-0,09	10-200	В рулонах	нормальная	тв	Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм
0,10-0,13	10-300		нормальная	тв, ос/тв	Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм
	300		повышенная по ширине		
0,14	10-300		нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв	Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм
	300		повышенная по ширине		
0,15-0,24	10-300		нормальная		Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм
			повышенная по толщине		
	300		повышенная по ширине		
0,25-0,50	10-300		нормальная		Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм
			повышенная по толщине		
0,40-0,50	300-600		нормальная		
			повышенная		
0,51-1,00	20-300		нормальная		Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
	301-600		повышенная по толщине		
1,10-2,00	20-179		нормальная		Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
			повышенная		
	180-299	нормальная			
	300-600	повышенная по толщине			
		нормальная			
		повышенная			

Ленты латунные Л68 ТУ 48-21-246					
2,12-2,52	120-197	В рулонах	-	мяг	

Ленты латунные Л68 ТУ 48-21-5005					
0,30-0,50	15-250	В рулонах	повышенная	мяг, п/тв, тв	Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
0,50-0,63	75-300		нормальная		
0,50-1,50	20-620		повышенная		
1,60	50		нормальная	мяг	

Ленты латунные радиаторные Л68 ТУ 1845-006-00197965					
0,13-0,22	36,8-57,0	В рулонах	нормальная	п/тв	Н ₃ при R= 7мм. 3,5-5,5мм. Изгиб с перегибом 2х2
			повышенная		

Ленты латунные Л70 ТУ 48-21-5036 Допускается Л68					
0,28-0,34	10-60	В рулонах	повышенная	тв	Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм
0,42			повышенная	п/тв	
0,46-0,50			повышенная	тв	

Ленты латунные Л68 ГОСТ 1018					
0,07-0,1	20-50	В рулонах		тв.	Без определения фестоности. При согласовании дополнительных требований с ПТО.
0,45-1,50	50-100	В рулонах	-	мяг	

Ленты латунные Л70 и Л68 ГОСТ 5169					
0,40-0,90	22,5-37,0	В рулонах	-	п/тв	Без подмотки кабельной бумаги. При согласовании дополнительных требований с ПТО.

Фольга и ленты латунные Л90 ГОСТ 2208						
0,10-0,13	10-300	В рулонах	нормальная	тв	Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм	
	300		повышенная по ширине			
0,13-0,14	10-300		нормальная	мяг, п/тв, тв	Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм	
	300		повышенная по ширине			
0,15-0,24	10-300		нормальная		Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм	
			повышенная по толщине			
	300		повышенная по ширине			
0,25-0,50	10-300		нормальная		Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм	
			повышенная по толщине			
0,40-0,50	300-600		нормальная		мяг, п/тв, тв	Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
			повышенная			
0,51-1,00	20-300		нормальная			Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
	300		повышенная по толщине			
	300-600		повышенная			
1,10-2,00	20-179		нормальная			Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
			повышенная			
	180-299	нормальная				
		повышенная по толщине				
	300-600	нормальная				
	повышенная					

Ленты латунные радиаторные Л90 ГОСТ 20707					
0,08-0,12	14-200	В рулонах	нормальная	тв	Допуск на ширине 14 ^{+0,4} мм
0,13-0,14			нормальная		
0,15-0,25			нормальная		
			повышенная	мяг, п/тв, тв	

Ленты латунные для плакировки Л90 ГОСТ 2205					
0,16-0,22	100-300	В рулонах	-	п/тв	
0,25-0,35	100-300		-	мяг	
0,7-2,0	100-600		-		

Ленты латунные Л90 ГОСТ 8036					
0,50-1,08	38-138	В рулонах	по согласованию	мяг	

Ленты латунные Л90 ТУ 1845-106-066					
0,12-0,18	200-308	В рулонах	нормальная	п/тв	
0,13	200-308			мяг	
0,2-0,22	283-298			п/тв	
0,30	278-308			мяг	
0,38-0,40	268-390			п/тв	
0,7	230				

Ленты латунные радиаторные Л90 ТУ 1845-106-090					
0,13-0,22	36,8-57,0	В рулонах	повышенная	п/тв	

Фольга и ленты медные М1, М1р, М1ф, М2, М2р, М3, М3р ГОСТ 1173					
---	--	--	--	--	--

0,05-0,09	10-200	В рулонах	нормальная	тв	1. Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм 2. Мягкая Н ₃ при R=4мм. не менее 3,0мм.	
			повышенная по ширине			
0,10-0,14	10-300		нормальная	мяг, тв		
			повышенная по ширине			
0,15-0,35	10-300		нормальная	мяг, п/тв, тв		Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм
			повышенная			
0,40-0,50	10-600		нормальная			
			повышенная			
0,51-2,00	20-600		нормальная			Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.;
			повышенная			
0,5-0,8	600-670	нормальная				
2,1-3,0	32-600	Нормальная, повышенная			При толщине свыше 2,50мм. поставка с нетравленной поверхностью. По согласованию с ПТО до толщины 3,0мм. минимальная ширина 32мм.	
3,1-4,0	50-600					

Ленты медные радиаторные М1, М2, М3 ГОСТ 20707					
---	--	--	--	--	--

0,05-0,14	14-200	В рулонах	нормальная	мяг, тв	Допуск на ширине 14 ^{+0,4}
0,15-0,25	14-200		нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		

Ленты медные М3 ТУ 48-21-5003					
--------------------------------------	--	--	--	--	--

0,15-2,00	30-195	В рулонах	нормальная	мяг, тв	
-----------	--------	-----------	------------	---------	--

Ленты медные радиаторные М1, М2, М3 ТУ 48-21-5055					
--	--	--	--	--	--

0,09	62	В рулонах	повышенная по ширине	тв	
0,12	45			п/тв	
0,40	288		нормальная		

Ленты медные радиаторные М1, М2, М3 ТУ 1844-007-00197965					
---	--	--	--	--	--

0,04-0,10	30-175	В рулонах	нормальная	мяг	
			повышенная по ширине		

Ленты медные М1 ТУ 48-21-854					
-------------------------------------	--	--	--	--	--

0,10-0,15	10-100	В рулонах	нормальная	тв	Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм	
			повышенная по ширине			
0,20-0,50	10-100		нормальная	мяг, тв		
			повышенная			
0,50-0,90	20-100		нормальная			Без скругления кромки.
			повышенная			
1,00-2,00	20-100		нормальная			
			повышенная			
2,1-3,0	32-115		нормальная			
3,1-3,53	50-100		повышенная			

Ленты медные М1 ТУ 1840-005-00197965					
---	--	--	--	--	--

0,8	300	В рулонах	высокая по толщине	мяг	
-----	-----	-----------	--------------------	-----	--

Ленты медные радиаторные прецизионные ТУ 1844-007-00197965-2004					
--	--	--	--	--	--

0,04-0,10	30-175	В рулонах	-	мяг.	
-----------	--------	-----------	---	------	--

Ленты медные М1рО ТУ 48-21-59 При согласовании с ПТО.					
--	--	--	--	--	--

0,25-0,30	23-40	В рулонах	нормальная	мяг	
1,50	105				

Ленты из мельхиора МН19 ГОСТ 5187 При согласовании с ПТО.							
0,10-0,20	10-300	В рулонах	нормальная	ТВ, МЯГ.	Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм		
			повышенная				
0,21-0,30	10-300		нормальная	МЯГ			
			повышенная				
0,31-0,50	10-300		нормальная	ТВ			
			повышенная				
0,51-1,60	20-600		нормальная	МЯГ, ТВ		Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.	
			повышенная				
1,61-2,00			нормальная				МЯГ, ТВ
			повышенная				

Ленты из мельхиора МН19 ГОСТ 1018					
0,47-0,50	18-100	В рулонах	-	МЯГ	Без определения фестоности. При согласовании дополнительных требований с ПТО.

Ленты из сплава МН 25 ТУ 1847-025-00125363 При согласовании с ПТО.					
1,30	200	В рулонах	высокая	ТВ	
2,42	158, 179, 200				

Ленты из сплава МН 25 ТУ 1847-055-00195363 При согласовании с ПТО.					
1,75	133-279	В рулонах	высокая	ТВ	

Ленты из мельхиора МНЦ 15-20 ГОСТ 5187 При согласовании с ПТО.							
0,10-0,20	10-300	В рулонах	нормальная	ТВ, МЯГ, П/ТВ	Допуск на ширине 10-14 ^{+0,4} мм		
			повышенная				
0,21-0,30	10-300		нормальная	МЯГ, П/ТВ			
			повышенная				
0,31-0,50	10-300		нормальная	ТВ			
			повышенная				
0,51-1,60	20-600		нормальная	МЯГ, П/ТВ, ТВ		Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.	
			повышенная				
1,61-2,00			нормальная				МЯГ, П/ТВ, ТВ
			повышенная				

ЛИСТЫ, ПОЛОСЫ, АНОДЫ, ПЛИТЫ

Листы латунные Л63 ГОСТ 2208

0,40-2,00	200 - 600	500-2000	нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв, пруж	
			повышенная по ширине		
2,10-2,50			нормальная	мяг, п/тв, тв.	
2,51-4,00			нормальная		
5,0-12,00		мяг; п/тв, тв		С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс) Объем заказа при ширине свыше 600мм. (только при толщине 5.0-12.0 ширина до 710мм.) по согласованию с ПТО.	
8,00-20,00	500, 550, 600, 670,700	1000-3000	-	гор/кат	С нетравленной поверхностью. Необрезная кромка. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию с ПТО.

Ленты, разрезанные на длины (полосы) латунные Л63 ГОСТ 2208

0,40-2,00	100-600	500-2000	нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв, пруж	
			повышенная по толщине		
2,10-2,50			нормальная	мяг, п/тв, тв,	
			повышенная по толщине		
2,51-4,00		нормальная	мяг; п/тв, тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс)	
	повышенная по толщине				
	повышенная по толщине				

Плиты латунные Л63 по ГОСТ 2208

26-150	150-600, 670, 700	600-2800	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. Допуски по геометрическим размерам согласно требований ГОСТ 2208. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию с ПТО.
--------	-------------------	----------	---	-------	---

Листы латунные Л68 ГОСТ 2208

0,40-2,00	200 - 600	500-2000	нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв	
			повышенная		
2,10-2,50			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		
2,51-4,00		нормальная	мяг; п/тв, тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс)	
5,0-12,00		повышенная по длине			

Ленты разрезанные на длины (полосы) латунные Л68 ГОСТ 2208					
0,40-2,00	200-600	500-2000	нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв	
			повышенная по толщине		
2,10-2,50			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная по толщине		
2,51-4,00			нормальная	мяг, п/тв, тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс)
			повышенная по толщине		

Листы латунные Л90 ГОСТ 2208					
0,40-2,00	200-600	500-2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная по длине		
2,10-2,50			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная по длине		
2,51-4,00			нормальная	мяг, п/тв, тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс)
			повышенная по длине		
5,0-10,00			нормальная	мяг., п/тв.	
			повышенная по длине		

Листы разрезанные на длины (полосы) латунные Л90 ГОСТ 2208					
0,40-2,50	200-600	500-2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная по толщине		
2,51-4,00			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная по толщине		
			нормальная	мяг, п/тв, тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс)
			повышенная по толщине		

Полосы латунные Л70 ГОСТ 5168					
8,40	180-190	не менее 1000	-	мяг тв	С нетравленной поверхностью. При согласовании дополнительных требований с ПТО.

Полосы латунные Л72 ТУ 1845-106-142-2014					
9,50	225	1220	-	тв	С нетравленной поверхностью. При согласовании дополнительных требований с ПТО.

Полосы латунные Л68 ГОСТ 5362					
2,20-3,90	116-129	1000-2000	-	мяг	С нетравленной поверхностью. При согласовании дополнительных требований с ПТО.

Листы и Плиты латунные ЛС59-1 по ГОСТ 2208					
8,00-20,00	500, 550, 600, 670,700	1000-3000	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. Необрезная кромка. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию с ПТО.

26-150	150-600, 670, 700	600-2800	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. Необрезная кромка. Допуски по геометрическим размерам согласно требований ГОСТ 2208. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию с ПТО.
--------	-------------------	----------	---	-------	--

Листы медные М1, М1р, М2, М2р, М3, М3р ГОСТ 1173					
0,4-4,0	200-600	500-2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	Толщина свыше 2,5 мм с нетравленной поверхностью. Временное сопротивление и относительное удлинение для мяг. состояния свыше 4,0 мм., для п/тв. и тв. сост. свыше 3,5мм. не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс).
5,0-12,0	200- 710		повышенная		
8,0-10,0	150-850	1000-3000	нормальная	г/кат	Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию с ПТО. Изготовление листов шириной 400мм. длиной до 4000мм. без обрезки по ширине с дополнительным согласованием допуска по ширине.
10,0-20,0	150-1000				

Листы медные М0, М01, М02, М03, М1л ТУ 1844-025-58825515					
15-20	500- 700	500-3000	-	г/кат	С нетравленной поверхностью Необрезная кромка. Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию с ПТО. Без проверки УЗК.
21-40		500-2800			

Полосы медные М1, М2 ТУ 48-21-81					
8,0-15,0	80-300	1500-3000	-	г/кат	С нетравленной поверхностью.
15-25		1000-2000			

Аноды медные М1, М1у, АМФ, АМФу ГОСТ 767					
2-10	75-600	300-2000	-	х/кат	
8-15			-	г/кат	

Аноды медные МФ ТУ 48-21-5045					
10	25	25	-	г/кат	

Плиты медные М1, М1р, М2, М2р, М3, М3р ТУ 48-21-427					
26-50	600-1000	600-2800	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. При ширине 1000мм. необрезная кромка Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию с ПТО.
50-90	600-700				

Плиты медные М1, М1р, М2, М2р, М3, М3р ТУ 1844-106-069					
25-50	150- 1000	600-2800	-	г/кат	Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию с ПТО. При ширине 1000мм. необрезная кромка
50-90	150-700				

Плиты медные М1, М1р, М2, М2р, М3, М3р ГОСТ 1173					
25-50	150- 1000	600-2800	нормальная	г/кат	С нетравленной поверхностью. При ширине 1000мм. необрезная кромка Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию с ПТО.
50-90	150- 700				

Плиты титановые ГОСТ 23755 При согласовании с ПТО.					
11-100	800-950	1000-3000	нормальная	г/кат	Без проверки механических свойств

Плиты титановые ПТ-3В ТУ 1825-049-07516250-2010 При согласовании с ПТО.					
11-60	800-950	2000-3500	нормальная	г/кат	Без проверки механических свойств

Полосы мельхиоровые МН19 ГОСТ 5063 При согласовании с ПТО.					
0,5-2,0	40-200	500-2000	нормальная	мяг, тв	Ширина 220-600 мм Толщина от 2,5 мм с нетравленной поверхностью Ширина 100-200 Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для мяг.,тв. состояния не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс) С нетравленной поверхностью.
			повышенная		
2,5-4,0	100-200		нормальная		
			повышенная		
5,0-10,0	220-600		нормальная		
12,0-20,0	200-600	1000-2000	-	г/кат	С нетравленной поверхностью.

Листы никелевые НП2, НП3, НП4; ГОСТ 6235 При согласовании с ПТО.					
8,0-20,0	500 - 800	500-2000	-	г/кат	с нетравленной поверхностью

Полосы никелевые НП2, НП3, НП; ГОСТ 6235 При согласовании с ПТО.					
5,0-12,0	175-700	400-2000	-	мяг, тв	С нетравленной поверхностью.
8,0-12,0	100-800	400-2000	-	г/кат	С нетравленной поверхностью.

Аноды никелевые НПА1, НПА2 ГОСТ 2132 При согласовании с ПТО.					
8-12	100-600	400-2000	-	г/кат	с нетравленной поверхностью

Полосы нейзильберовые МНЦ 15-20 ГОСТ 5063 При согласовании с ПТО.					
0,5-2,0	40-600	500-2000	нормальная	мяг, тв, ос/тв	Ширина 220-600 мм Толщина от 2,5 мм с нетравленной поверхностью
			повышенная		
2,5-4,0	100-600		нормальная		
			повышенная		
5,0-10,0	220-600		нормальная	мяг, тв	Ширина 100-200. Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс) С нетравленной поверхностью.
12,0-20,0	200-600	1000-2000	-	г/кат	С нетравленной поверхностью.

ЧУШКИ, ОТЛИВКИ, ВТУЛКИ, КРУГИ					
Латуни литейные в чушках ГОСТ 1020, бронзы литейные в чушках ГОСТ 614					
ГОСТ 1020	ЛАЖМц, ЛС, ЛОС, ЛМцС, ЛМцЖ, ЛКС.				
ГОСТ 614	БрО5Ц6С5, БрО3Ц6С5, БрО3Ц13С4, БрО4Ц8С5, БрО10Ф1, БрА10Ж3, БрА10Ж3Мц2				
40-55	140-200	340-400	-		

Отливки латунные химсостав по ГОСТ 17711, отливки бронзовые, химсостав по ГОСТ 613 и ГОСТ 493 Отливки медные, химсостав по ГОСТ 859					
ГОСТ 17711	ЛЦ40С, ЛЦ40Мц1.5, ЛЦ40Мц3Ж, ЛЦ38Мц2С2, ЛЦ25С2			<i>По согласованию с ПТО</i>	
ГОСТ 613	БрО10С10, БрО3Ц12С5, БрО4Ц4С17, БрО5Ц5С5, БрО10Ф1, Бр10Ц2				
ГОСТ 493	БрА9Мц2Л, БрА10Мц2Л, БрА9Ж3Л, БрА10Ж3Мц2				
∅ 60-750	-	Н = 800 max	-	Без мехобработки	
ГОСТ 859	М2, М2р, М3, М3р				
∅ 800	-	Н = 600 max	-	Без мехобработки	

Круги латунные, химсостав по ГОСТ 17711, круги бронзовые, химсостав по ГОСТ 613, ГОСТ 493					
ГОСТ 613	БрО10С10, БрО3Ц12С5, БрО4Ц4С17, БрО5Ц5С5, БрО6Ц6С3, БрО10Ф1, Бр10Ц2				
ГОСТ 493	БрА9Мц2Л, БрА10Мц2Л, БрА9Ж3Л, БрА10Ж3Мц2				
∅ 40-700	-	Н = 100-600	-	С мехобработкой	требования к поверхности договорные
Круги медные, химсостав по ГОСТ 859					
ГОСТ 859	М2, М2р, М3, М3р				
∅ 90-275	-	Н = 100-1000	-	С мехобработкой	требования к поверхности договорные

Втулки втулки бронзовые, химсостав по ГОСТ 613, ГОСТ 493					
ГОСТ 613	БрО10С10, БрО3Ц12С5, БрО4Ц4С17, БрО5Ц5С5, БрО10Ф1, Бр10Ц2				
ГОСТ 493	БрА9Мц2Л, БрА10Мц2Л, БрА9Ж3Л, БрА10Ж3Мц2				
∅ 135-1050	∅70 min	Н =150- 650	минимальная толщина стенки 20 мм	Без мехобработки	
∅ 140-860	∅100 min	Н = 100-600		С мехобработкой	
∅ 70-300	∅ 30-90	Н =100-350	-	С мехобработкой	
требования к поверхности договорные					

Плиты литые латунные, химсостав по ГОСТ 17711, плиты литые бронзовые, химсостав по ГОСТ 613, ГОСТ 493					
ГОСТ 17711	ЛЦ40С, ЛЦ40Мц1.5, ЛЦ40Мц3Ж, ЛЦ38Мц2С2, ЛЦ25С2			<i>По согласованию с ПТО</i>	
ГОСТ 613	БрО10С10, БрО3Ц12С5, БрО4Ц4С17, БрО5Ц5С5, БрО10Ф1, Бр10Ц2				
ГОСТ 493	БрА9Мц2Л, БрА10Мц2Л, БрА9Ж3Л, БрА10Ж3Мц2				
30-100	100-400	150-800	-	Без мехобработки	требования к поверхности договорные

Пруток бронзовый по ГОСТ 24301 марок БрО5Ц5С5, БрО4Ц4С17, БрО10Ф1, Бр010С10, БрОЦ4-3					
∅ 25-140	-	длина договорная	-	Без мехобработки	

Круги латунные, химсостав по ГОСТ 15527			
ГОСТ 15527	Л90, Л63		
Ø 90-150, Ø 200-275	Н = 500-1000	С мехобработкой	требования к поверхности договорные

ПРИМЕЧАНИЕ: *Размещение заказа при наборе минимальных объемов литья согласно норм.*